

Película Perfurada de Marcação de Janelas 3M™ Scotchcal™ 8173 e RG8173

Descrição do Produto

Funções Principais

- Permite ver a imagem total do gráfico num lado e permite ver através da janela do outro lado
- Para gráficos exteriores de curto prazo
- Removível

Novas Funções Especiais

A película perfurada de marcação de janelas Scotchcal 8173 substitui as películas 8171, IJ8171 e 8671

A película perfurada de marcação de janelas RG8173 substitui a película RG8171

8173 branca, para estampagem, impressão a jacto de tinta piezo e formação de imagens electrostática

RG 8173 branca, para utilização com a impressora Océ Arizona™ 90/180

A RG 8173 é idêntica à 8173, mas é enrolada inversamente numa unidade de 4 entalhes

Limitações da Utilização Final

As seguintes utilizações e aplicações NÃO estão a coberto da garantia.

- Aplicações que não sejam efectuadas em superfícies de janelas verticais.
- Se a película for aplicada em superfícies de janelas não verticais, certifique-se de que a visão do condutor não fica obstruída.
- Aplicação em substratos com revestimentos tais como anti-reflexo e anti-risco; estes revestimentos podem ser danificados durante a remoção da película.
- Aplicações que requeiram uma visão óptica desimpedida, mas que não tenham sido protegidas com a película transparente de protecção 8914i
- As aplicações que requeiram uma visão óptica desimpedida, tais como vidros exteriores de veículos, devem ser protegidas

com a película transparente de protecção 8914i. Se não aplicar esta película transparente de protecção, pode dificultar a visão quando o produto fica molhado.

A política da Divisão de Grafismos Comerciais da 3M é a de não apoiar aplicações de película perfurada de marcação de janelas se isso implicar a obstrução da visão do condutor e/ou onde as leis locais proibam a sua utilização.

Alguns países têm leis ou regulamentos que requerem uma passagem mínima de luz, e que podem limitar ou impedir a utilização deste produto em janelas de veículos. O utilizador é responsável por determinar e cumprir todas as normas aplicáveis.

Características

Estas informações estão sujeitas a alterações. Estes são os valores típicos para película não impressa e não devem ser utilizados como especificações. Certifique-se de que este é o Boletim de Produto mais actual. Consulte os **Documentos Relacionados da 3M** no final deste boletim.

Característica	Descrição
Película	Branca no lado da imagem, preta no verso, 50% de área aberta com orifícios de 1,5 mm de diâmetro
Espessura (película e adesivo)	0,16 a 0,18 mm
Tipo e cor do Adesivo	Transparente, sensível à pressão, Removível
Revestimento	Papel Polirevestido 135 g/m ²
Superfície de aplicação	Lisa
Substratos de aplicação	Acrílico transparente, acrílico, policarbonato, metal pintado entre janelas do veículo
Temperatura de aplicação mínima	12°C
Remoção	Em vidro, acrílico, policarbonato
Gama de temperaturas de serviço	-34°C a +65°C
Tensão de resistência (mín.)	> 40 (DIN 527)
Encolhimento aplicado	< 0,4 mm
Aderência (vidro)	6 N/25 mm
Duração da armazenagem	2 anos após recepção da 3M (condições secas, temp. < 38°C)

Garantia

A declaração de Garantia MCS™ da 3M™ para a Película Gráfica Perfurada para Janelas

Descrição	Espaços de Protecção	Frota			1ª Superfície do Sinal Exterior			2ª Superfície do Sinal Exterior			Interior		
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
SC8173	8914i, 1920	1	1	1	1	1	1	-	-	-	2	2	2
RG8173	8914i, 1920	1	1	1	1	1	1	-	-	-	5	5	5

Scotchcal™ 8173 baseia-se na estrutura escolhida para o suporte.

Fabrico

Quando utilizar algum equipamento, siga sempre as instruções de segurança do fabricante. O grafismo consiste numa Película Perfurada Electrostática de Marcação de Janelas 3M™ Scotchcal™ 8173 impressa e numa película de protecção transparente. Utilize a Película Transparente Electrostática de Protecção para Película Perfurada para Janelas 3M™ Scotchcal™ 8914i se for necessária uma visão óptica desimpedida. Se só for necessária protecção para os toners, pode utilizar a Película Transparente de Brilho Estampada 3M™ 1920.

Transferência de Imagem (Impressa Electrostaticamente)

A imagem é impressa numa primeira fase em Papel de Transferência Trident 3M™ e depois transferido para o lado branco da película 8173. A transferência é efectuada através de um laminador de cilindro quente, como o Crest 1600 TTL, Crest 1600 UTL ou o Orca III, Modelo 9542.

Consulte as instruções do fabricante do equipamento para obter instruções detalhadas sobre estas operações. São fornecidas informações adicionais em baixo.

1. Certifique-se de que nada obstrui a película à saída dos cilindros quentes. A película 8173 não é tão rígida como outras películas de marcação, pelo que a obstrução da sua saída pode provocar a deformação da película no cilindro quente, separando-a do revestimento.
2. À medida que o suporte de transferência vai sendo removido da película, pode ver-se que metade da imagem se mantém do suporte. A imagem que está na película aparece mais clara do que a mesma imagem transferida para película não perfurada*. Pode aumentar a saturação das cores utilizando o programa de concepção para tentar compensar alguma da perda da imagem.
3. Directrizes de definição do laminador. **Nota:** Os valores indicados em baixo são parâmetros típicos para o processo de transferência por laminagem. Assim, se não for possível atingir a qualidade ideal, a definição em baixo deve ser alterada pela seguinte ordem: primeiro a velocidade, depois a pressão e a temperatura até se atingir a qualidade pretendida.

Crest 1600 TTL

Temperatura do Cilindro Superior..... 120°C
Temperatura do Cilindro Inferior 40°C
Velocidade0,6 metros por minuto
Pressão 60%

Crest 1600 UTL

Temperatura do Cilindro Superior..... 120°C
Temperatura do Cilindro Inferior 40°C
Velocidade 2 metros por minuto
Pressão 60%

Protec Orca III

Temperatura do Cilindro Superior..... 120°C
Temperatura do Cilindro Inferior 40°C
Velocidade0.9 metros por minuto
Pressão30 - 50 psi

Laminagem

Consulte as instruções do fabricante do equipamento para obter instruções detalhadas sobre estas operações. São fornecidas informações adicionais em baixo.

Estas instruções são para a aplicação da película transparente de protecção 8914i. Se estiver a utilizar a Película Transparente de Brilho Estampada 3M™ 1920, consulte o Boletim de Instruções 3.12.

Siga o Boletim de Instruções 4.8, mas use as pressões indicadas a seguir para reduzir a ondulação.

Travão superior: 20 PSI [Orca III]

Pressão do cilindro do laminador: 20 a 30 PSI [Orca III] 50% (Visualização) [1600 TTL]

Tracção mínima

Embrulho e Transporte

Não rebobine o gráfico finalizado no cilindro de rebobinagem do laminador modelo 9542; o núcleo, que tem um diâmetro de 76 mm (3

polegadas), é demasiado pequeno para esta estrutura.

Armazenagem e Transporte

- Envie os grafismos finalizados numa posição lisa ou enrolados. Para enrolar o gráfico, vire a película para forma e crie um rolo com um diâmetro mínimo de 15 cm (6 polegadas). Evite assim que a pré-máscara fique enrugada ou saia do seu lugar.
- Guarde os grafismos numa zona limpa, seca, longe da luz directa do sol, e a uma temperatura inferior a 38°C (100°F).

Aplicação

Quando produzidos, aplicados e mantidos em conformidade com os procedimentos recomendados da 3M, os grafismos produzidos em Película Gráfica Perfurada para Janelas 3M™ Scotchcal™ Série 8173 e protegidos com Películas Transparentes de Protecção 3M™ Scotchcal™, será dada pela 3M uma garantia baseada no sistema MCS™ da 3M™. Os certificados de desempenho baseiam-se na experiência representativa obtida em testes realizados por toda a Europa. O desempenho real será determinado pela selecção e preparação do substrato, pela manutenção das marcações e condições de exposição.

Fitas Pré-máscara e Pré-espço

Glossário

Sobreimpressão ou Película Transparente de Protecção	Fita Pré-espço	Fita Pré-máscara
Não impressa	SCPS-2	SCPS-100
1920 DR	SCPM-19	SCPM-19
9720 UV 9730 UV Tinta 9700 UV sem sobreimpressão	SCPS-2	SCPM-44X
8914, 8914i	Não utilizar	

Matched Component System™ ou MCS™

O sistema pelo qual são produzidos Grafismos finalizados por um Produtor de Grafismos utilizando apenas produtos e componentes 3M, e em conformidade com os Boletins de Instruções ou de Produto da 3M, Documentos de Especificações 3M e utilizando Tecnologias Aprovadas pela 3M.

Adesivo Removível

As películas com adesivo removível podem ser retiradas facialmente de substratos adequados e podem requerer a aplicação de calor para concretizar o processo.

Remoção

A película 8173 é removível de vidro, acrílico e policarbonato dentro do período de tempo da garantia.

Utilize calor para remover o gráfico. Os substratos com revestimentos tais como anti-reflexo e anti-risco podem ser danificados durante a remoção da película.

Documentos Relacionados da 3M

Em baixo aparece uma lista de Documentos Técnicos relacionados da 3M que podem ter interesse.

Contacte o seu vendedor ou representante da 3M para encomendar estes Boletins.

Assunto	Boletins de Produto	Boletins de Instruções
Toner Exterior Scotchprint® Série 8700/8800 ES	8700/8800	4.12
Transferência e Laminagem Electrostaticamente – Imagens Impressas	-	4.7
Tintas de Estampagem 3M™ série 1900 (Linha e Semitom 4 Cores)	1900	3.11 3.12
Tinta Piezo 3M™ Série 1500 para impressoras VUTEK	1500	4.45
Tinta Piezo 3M™ Série 4600 para Scitex pressjet-w	4600	4.43
Tinta Piezo 3M™ Série 6800 para impressora Océ Arizona 180	6800	4.40
Tinta de Estampagem 3M™ Série 9700UV (Linha e Meia-Cor 4 cores)	9700	3.4 3.13
Película de Protecção Transparente 3M™ Scotchcal™ 8914i ES	8914i	
Fitas de Aplicação 3M™		4.3

Saúde e Segurança

Consulte a etiqueta da embalagem e a Ficha de Dados de Segurança dos Materiais para obter informações sobre saúde, segurança e manuseamento relacionadas com os produtos mencionados neste boletim. Para produtos 3M, se isso for necessário, pode contactar o nosso Departamento de Toxicologia/Produto através do número 01344 858000.

Aviso Importante ao Comprador

Os produtos 3M descritos nesta publicação estão ao abrigo de uma garantia e limitação de responsabilidade da 3M.

A garantia da 3M assegura que se a 3M souber que um produto tem falhas de materiais ou de fabrico, este será substituído ou o preço do mesmo será devolvido por opção da 3M, mas é importante notar que a 3M não assume qualquer responsabilidade por perdas directas (excepto lesões pessoais ou mortes) ou danos emergentes relacionados com produtos com falhas ou informações fornecidas pela 3M.

Os compradores e utilizadores de produtos 3M, e não as empresas fornecedoras desses mesmos produtos, são as únicas responsáveis pela decisão da adequação de um produto 3M à finalidade pretendida.

Pré-máscara e pré-espço para Películas		
Seleccção de substrato e preparação de superficies	-	5.1
Aplicação	-	5.4
Remoção	-	6.5

Assistência Técnica

Para obter assistência em questões específicas relacionadas com produtos da Divisão de Gráficos Comerciais da 3M, contacte o seu Representante de Serviço Técnico.

Documentos Relacionados da 3M

A 3M disponibiliza documentação técnica detalhada para todos os seus produtos. Além disso, estão disponíveis boletins com instruções pormenorizadas que descrevem a melhor utilização dos produtos.

Contacte o seu agente 3M local ou visite as páginas relacionadas com Gráficos Comerciais da 3M na Internet para obter os boletins de produto/instalação mais recentes.

Para Obter Assistência Adicional

Para obter assistência em questões específicas relacionadas com produtos de Gráficos Comerciais da 3M, contacte o Serviço Técnico 3M local ou entre em contacto com:

Laboratórios 3M (Europa)
Zweigniederlassung der 3M Deutschland GmbH,
Divisão de Gráficos Comerciais
Carl-Schurz-Str. 1
D-41453 Neuss
Alemanha
Telefone +49 (0)2131 14 3500
Fax +49 (0) 2131 14 2377