

**Decoração integral de viaturas com películas autoadesivas**1. Informações preliminares

O êxito de uma decoração de viatura depende do conhecimento exacto das condições da viatura de forma a escolher a película autocolante adequada. Isso requer a resposta às seguintes questões:

- Qual a idade da viatura e da sua pintura?
- A viatura foi sujeita a reparações de chapa e pintura? Em que estado estão essas zonas?
- São visíveis pontos de ferrugem?
- O filme terá que ser aplicado sobre partes plásticas?
- O filme terá de ser aplicado em zonas com deformações complexas ou rebites?
- Qual a dimensão da viatura?
- Quais são as zonas problemáticas?

Logo que tenha a resposta a estas questões está em condições de seleccionar o filme a utilizar:

Os filmes calandrados são relativamente fortes e em viaturas sem zonas problemáticas têm como vantagens a robustez e a facilidade de remoção.

Os filmes de fundição podem ser facilmente aplicados com recurso a pistolas de ar quente, sobre as zonas problemáticas.

2. Como proceder

A Orafol recomenda em cada aplicação o uso de material com o mesmo número de lote. Quando utilizado material com números de lotes diferentes, o técnico deverá fazer testes de modo a detectar possíveis diferenças no seu uso ou qualidade de aplicação.

2.1 Limpeza

A lavagem da superfície deve ser feita com detergentes convencionais. Não é permitida a utilização de detergentes que utilizem nanotecnologia para a produção de nanoselagem ou nanoprotecção sobre a superfície a limpar.

A viatura deve ir a uma lavagem automática (com escovas) um dia antes da aplicação do grafismo.

A superfície e as extremidades devem ser verificadas cuidadosamente para remover eventuais resíduos de cera e massa de polir. Este tipo de substâncias devem ser removidas utilizando produtos de limpeza industriais ou detergentes de silicone (álcool isopropílico não remove este tipo de produtos).

Silicone ou outras substâncias residuais devem ser removidas completamente das deformações mais profundas. O passo seguinte é remover todos os detergentes residuais com álcool isopropílico.

As peças que obstruam a aplicação devem ser desmontadas (espelhos exteriores, puxadores, decorações, entre outras). Verifique e limpe as zonas cobertas conforme anteriormente recomendado.

Certifique-se que o carro está completamente seco. A humidade residual, em especial debaixo de borrachas seladas, deve ser removida com ar quente pressurizado.

2.2 Aplicação do filme

O filme deve ser aplicado a seco.

2.2.1 Teste de aplicação

Recomendamos a realização de um teste de adesividade durante 24 horas, após a limpeza e antes da aplicação definitiva, de modo a verificar a aderência. É também conveniente testar o filme nas zonas não problemáticas por motivos de comparação.

No caso da adesividade não ser suficiente ou desenvolver borbulhas de ar, repetir a limpeza como anteriormente descrito. O mesmo aplica-se quando a adesividade é muito fraca (como por exemplo quando a superfície ou parte dela é pré-tratada com substâncias que utilizam nanoselagem/nanocobertura ou nanotecnologia.)

Caso este teste revelar baixa adesividade nas janelas, a passagem com acetona poderá resolver o problema. Assegure-se que a acetona não entra em contacto com borrachas, zonas pintadas ou partes plásticas porque a acetona pode danificar esses componentes. Após repetir a limpeza, efectue o teste de adesividade.



### 2.2.2 Ferramentas necessárias

Ferramentas necessárias para a aplicação de vinil:

- Espátula de aplicação com esquina em feltro.
- X - acto
- Pistola de ar quente

Ferramentas básicas:

- Conjunto de chaves Torx
- Conjunto de chaves sextavadas
- Conjunto de chaves de parafusos de diversos tamanhos e tipos
- Alicates universal/ pontas
- Maço de borracha

### 2.2.3 Condições requeridas

- A superfície da viatura deve estar no mínima á temperatura de aplicação recomendada.
- Local bem iluminado, limpo, sem pó e se possível com uma plataforma elevatória ou de montagem.
- Alimentação eléctrica.

### 2.2.4 Preparação

- Medir as diferentes partes da viatura e pré-cortar o filme de forma generosa.
- O corte deve ser sempre feito na zona de separação entre as partes da viatura
- A parte excedente do filme deve ser aplicada para a parte interior da viatura.
- Aplique o filme por debaixo das borrachas de forma a evitar o levantamento das pontas
- Se for inevitável cortar o filme sobre a superfície da viatura, coloque papel siliconado por debaixo ou outro material similar. Levante o filme suavemente depois de cortar e remova o papel antes de completar a aplicação do filme.

### 2.2.5 Método de aplicação

#### **Notas gerais**

**Os filmes calandrados** não devem ser nunca deformados com calor para se adaptarem a superfícies com deformações profundas. Para eventual aplicação nestas condições, a película deve ser cortada e ligeiramente sobreposta.

**Os filmes de fundição** podem ser aplicados em zonas com deformações profundas. Para se adaptarem a estas áreas devem ser moldados com pistola de ar quente. Em deformações muito acentuadas (Mercedes Sprinter ou Vito) aconselha-se o corte e a sobreposição.

**Impressões acabadas de fazer** devem ser estendidas e deixar a secar durante 72 horas antes de laminar. Por favor consulte o nosso boletim relativo a materiais de impressão digital.

**Aplicação em vidros:** Utilize apenas filmes aprovados para aplicação sobre vidros de acordo com a legislação em vigor. Os filmes devem ser aplicados unicamente na parte exterior dos vidros. Certifique-se que não afecta a visibilidade do condutor. A aplicação no vidro traseiro necessita que tenha um segundo espelho exterior. Não cubra a moldura do vidro ou as borrachas de selagem com filme. Não fixe o filme dentro da moldura do vidro.

#### **Aplicação do filme**

- Posicionar o filme sobre a superfície de aplicação e fixa-lo com fita adesiva ou restos de vinil.
- Certifique-se que o filme excede em 5cm as extremidades da zona onde vai ser aplicado.
- Remova o papel de suporte e estique o filme com a mesma tensão sobre as partes que vai aplicar. Aplique o filme com movimentos oscilantes da espátula.
- Nas superfícies curvas como os pára-lamas, o filme deve ser aquecido com uma pistola de ar quente.
- Corte e dobre as extremidades só após o arrefecimento do filme.

#### **Importante**

Nas áreas profundas, extremos e esquinas o filme deve ser reaquecido cuidadosamente com a pistola de ar quente de modo a acelerar a activação do adesivo. No caso de deformações muito profundas é recomendada sujeitar o filme por breves instantes a uma temperatura entre 150°C e 180°C de forma a estabilizar a estrutura do filme. A temperatura exacta da superfície pode ser medida com termómetros de infravermelhos. Movimente constantemente a pistola de ar quente de forma a não danificar o filme. Finalmente, nas zonas de grande deformação devemos passar novamente com a espátula. Quando a



remontagem das peças retiradas para facilitar a aplicação estiver concluída, passar novamente com a pistola de ar quente a 150°C. As micro-borbulhas de ar remanescentes, dependendo da temperatura ambiente, desaparecerão nos dias seguintes. Deveremos picar cuidadosamente as grandes borbulhas de ar com um alfinete e remover o ar com o auxílio de uma espátula.

Tenha especial atenção quando aplicar o filme sobre partes da viatura em plástico não pintado. Em caso de dúvida faça o teste da gota de água. Se após a limpeza da superfície a água continuar a correr em gotas não será recomendável aplicar o filme sobre esta superfície. Se no entanto a água correr sem a formação de gotas então o filme poderá ser aplicado. De qualquer modo a superfície deverá ser suave uma vez que sobre superfícies texturadas a aderência não será muito duradoura.

### 3 Após terminar a aplicação

A viatura deverá ser deixada á temperatura da aplicação durante mais 24horas. A adesividade final do filme será atingida aproximadamente 3 dias após a aplicação. Nessa altura poderá levar o carro á lavagem automática sem problemas. Não deve aplicar nenhum polimento nas 3 semanas seguintes á aplicação. Deve usar somente polimentos sem cera, silicone ou teflon nas superfícies plásticas.

Não deve lavar a viatura em sistemas de alta pressão nem utilizar químicos cáusticos.

Para informação complementar veja o CD da Orafol "Car wrapping"

### 4 Remocão

Por favor veja o boletim "Informações práticas para materiais de corte"

### 5 Informações Gerais

A ORAFOL disponibiliza na sua página da internet – [www.orafol.com](http://www.orafol.com) - informação sobre as impressoras recomendadas e perfis ICC. Para informações adicionais contacte a 3ó-dpg através do e-mail [info@3o-dpg.com](mailto:info@3o-dpg.com).

30 de Janeiro de 2007