



# Expandable EVO

Art.No. 04468-0026-RECY

The sustainable version of our 200 gsm be.stretch\_Expandable, made of polyester recycled yarn. This fabric has a soft grip, a good elasticity and is suitable for pop-up display systems, zipper frames and table covers. Die nachhaltige Version unseres bewehrten Expandable. Für die Produktion wird ausschließlich Garn aus recyceltem Polyester verwendet. Das Textil hat einen weiche Griff, eine gute Elastizität und eignet sich gut für Pop-up Displaysysteme, Zipper-Frames und Tischhussen.

## Applications / Anwendungen

- Pop-up Display System • Table Cloth • Zipper Wall
- Pop-up Displaysystem • Tischdecke • Zipper Wall

## Features / Eigenschaften



## Print technology\*/ Druckverfahren\*



## Facts / Fakten

Material	50% Post-Consumer Recycled Polyester (rPET) and Virgin Polyester, Knitted / Wirkware
Width / Breite	160, 260, 320 cm
Weight / Gewicht	200 g/m <sup>2</sup>
Thickness / Dicke	0,43 mm
Stretch	Length / Länge ≤ 3% Width / Breite ≤ 8%
Transmission	44%
Shrinkage / Schrumpf	Length / Länge < 2,7% Width / Breite < 0,5%
Calender / Kalander	195 °C, 42 Seconds / Sekunden

\*Discover the tips and tricks for a perfect printing textile: download the guide from the link below or scanning the QR code.

\*Entdecken Sie die Tipps und Tricks für einen perfekten Textildruck: Laden Sie den Leitfaden über den unten stehenden Link herunter oder scannen Sie den QR-Code.



Printing on Textile Guide / Drucken auf Textiles Medien

[https://bergertextiles.com/wp-content/uploads/2022/11/Printing-on-textile-DE-EN\\_21x11cm.pdf](https://bergertextiles.com/wp-content/uploads/2022/11/Printing-on-textile-DE-EN_21x11cm.pdf)

**\*Important: Always perform print test!** Many parameters influence the print result: printer, type of ink, textile, room climate, intended use and much more.

An ideal print result can only be achieved in combination. That is why we at **berger**textiles recommend only the printing processes for a product that will achieve the best results.

The recommendations are the result of intensive print tests and must meet the highest demands in terms of print quality. Often it is also possible to print the textiles with other printing processes. In these cases, the individual requirements and technical possibilities are very important. All technical information was determined according to the current state of measurement technology and reflects the values of the test sample.

Despite the highest quality standards, there may be deviations in production technology – all information is not legally binding and without guarantee.

**\*Wichtig: Machen Sie immer einen Drucktest!** Viele Parameter beeinflussen das Druckergebnis: Drucker, Tintentyp, Textil, Raumklima, Einsatzzweck und vieles mehr. Nur in Kombination kann ein ideales Druckergebnis erzielt werden. Deswegen empfehlen wir von **berger**textiles für jedes Produkt genau die Druckverfahren, mit denen die besten Ergebnisse erreicht werden können. Die Empfehlungen sind das Ergebnis intensiver Drucktests und müssen den höchsten Ansprüchen hinsichtlich der Druckqualität gerecht werden. Häufig ist es auch möglich die Textilien mit anderen Druckverfahren zu bedrucken. In diesen Fällen kommt es stark auf die individuellen Anforderungen und technischen Möglichkeiten an. Alle technischen Angaben wurden nach dem aktuellen Stand der Messtechnik ermittelt und geben die Werte der Messprobe wieder. Trotz höchster Qualitätsstandards kann es zu produktionstechnischen Abweichungen kommen – alle Angaben sind rechtlich nicht bindend und ohne Gewähr.